

## **MONITORIA – CURSO: MEDICINA – ORGANIZAÇÃO MORFOLÓGICA E FUNCIONAL DOS SISTEMAS I - ANATOMIA**

INSCRIÇÕES: 23 de março de 2023, no sistema acadêmico SIGAA;

NÚMERO DE VAGAS: 1 monitor bolsista e 3 monitores voluntários.

DATA, HORÁRIO E LOCAL DA SELEÇÃO: 24 de março de 2023, 12:00, LABORATÓRIO 416 do Departamento de Morfologia da UFPB;

PRÉ-REQUISITOS: poderá se candidatar o aluno: a) Regularmente matriculado em disciplinas/componentes curriculares da UFPB; b) Que tenha obtido aprovação na disciplina/componente curricular a que se refira à monitoria; c) Que não apresente reprovação no módulo OMFS I ou em qualquer outro componente curricular que lhe seja pré-requisito; d) Que tenha horário disponível para a monitoria (TERÇAS-FEIRAS ou QUINTAS-FEIRAS NO HORÁRIO 8:00H ÀS 12:00H);

A avaliação será teórico/prática (20 questões no laboratório) e entrevista (para avaliar a disponibilidade de horário);

TEMAS DA AVALIAÇÃO:

- Medula espinal
- Tronco encefálico
- Cerebelo
- Telencéfalo (anatomia funcional dos sulcos e giros, núcleos da base, centro branco medular do cérebro e ventrículos laterais)
- Anatomia do Olho
- Anatomia da Orelha

A nota final será a média aritmética ponderada da avaliação teórico-prática + nota no módulo + nota do CRA, segundo recomendações institucionais do sistema SIGAA e previstas no Edital 04/2023 PRG/UFPB.

Esclarecimentos e informações adicionais acerca do conteúdo desta convocatória podem ser obtidos encaminhando mensagem para o endereço: [andre.sboliveira@gmail.com](mailto:andre.sboliveira@gmail.com);

Casos omissos serão resolvidos pelo professor responsável pelo componente curricular.